

## XEVA-8LB-58°

### Espuma crosslink en base polietileno de baja densidad y EVA

Propiedad Física	Valor		Tolerancia	Unidad	Método
Dureza	58°	(26° C)	+/- 5°	Shore C	EVA-IT-CA-05
Densidad	8.0		+/- 1	lb/ft3	ASTM D3575
Tensión	10.46		MIN	kg/cm2	ASTM D3575
Desgarre	6.6		MIN	kg/cm	ASTM D3575
Elongación	106		+/- 15	%	ASTM D3575
Encogimiento	3.93		MAX	%	ASTM D3575
Set de compresión	10		MAX	%	EVA-IT-CA-01

### Medidas Disponibles

	Molde	Textura	Espesor	Unidad	Ancho	Unidad	Largo	Unidad
<b>Opción 1</b>	114-18T	Liso	34	Milímetros	1.10	Metros	2.20	Metros
<b>Opción 2</b>	114-21T	Liso	40	Milímetros	1.10	Metros	2.20	Metros
<b>Opción 3</b>	114-25T	Liso	44	Milímetros	1.10	Metros	2.20	Metros
<b>Opción 4</b>	RMX5-27.5T	Liso	50	Milímetros	1.26	Metros	2.75	Metros
<b>Opción 5</b>	G126-7/9/14T	Burbuja	12, 18, 28	Milímetros	1.20	Metros	2.15	Metros
<b>Opción 6</b>	G127-9/14T	Cacahuete	18, 28	Milímetros	1.15	Metros	2.10	Metros
<b>Opción 7</b>	132-9T	Puma	18	Milímetros	1.20	Metros	2.15	Metros

**Tolerancias de Espesor:** En block completo la tolerancia es de +/- 1 mm. Medio Block es de +/- 0.5 mm. Debajo de medio block es +/- 0.3 mm.

**Tolerancia de largo y ancho:** La tolerancia en blocks lisos es de +/- 2 cm. En caso del grabado es de +/- 5 cm

#### Atributos Visuales

La Espuma Crosslinked de Polietileno y EVA es un material reticulado que pasa por un proceso intenso de expansión. En el cual es muy común tener algunos defectos en la lámina o rollo, tales como Pinhole, Burbuja, o capote. Sin embargo la lámina debe de tener un aprovechamiento de al menos un 95%.  
 Nota: Se recomienda cortar el material a una temperatura entre 20° y 30°.