

### XPRIME-5.5LB-20°

### Espuma crosslink en base EVA

Propiedad Física	Valor		Tolerancia	Unidad	Método
Dureza	20°	(26° C)	+/- 5°	Shore C	EVA-IT-CA-05
Densidad	5.5		+/- 1	lb/ft3	ASTM D3575
Tensión	5.77		MIN	kg/cm2	ASTM D3575
Desgarre	4.33		MIN	kg/cm	ASTM D3575
Elongación	177.41		+/- 15	%	ASTM D3575
Encogimiento	5.13		MAX	%	ASTM D3575
Set de compresión	5.00		MAX	%	EVA-IT-CA-01

### Medidas Disponibles

	Molde	Textura	Espesor	Unidad	Ancho	Unidad	Largo	Unidad
Opción 1	114-21T	Liso	40	Milímetros	1.30	Metros	2.55	Metros
Opción 2	114-25T	Liso	50	Milímetros	1.30	Metros	2.55	Metros
Opción 3	RMX5-27.5T	Liso	48	Milímetros	1.45	Metros	3.10	Metros
Opción 4								
Opción 5								
Opción 6								
Opción 7								

**Tolerancias de Espesor:** En block completo la tolerancia es de +/- 1 mm. Medio Block es de +/- 0.5 mm. Debajo de medio block es +/- 0.3 mm.

**Tolerancia de largo y ancho:** La tolerancia en blocks lisos es de +/- 2 cm. En caso del grabado es de +/- 5 cm

### Atributos Visuales

La Espuma Crosslinked de Polietileno y EVA es un material reticulado que pasa por un proceso intenso de expansión. En el cual es muy común tener algunos defectos en la lámina o rollo, tales como Pinhole, Bubuja, o capote. Sin embargo la lámina debe de tener un aprovechamiento de al menos un 95%.  
Nota: Se recomienda cortar el material a una temperatura entre 20° y 30°.